

Technische Bekleidung

Wir haben eine Serie unterschiedlicher Materialien für jeden Einsatzzweck entwickelt. Diese werden mit den besten Nahtbändern vertapet und DWR (durable water repellent) für langanhaltendes Abperlverhalten imprägniert. Von leichten und klein verpackbaren Trainingsjacken bis zu strapazierfähigen, unter hohem Druck wasserdichte Wildwasserjacken.

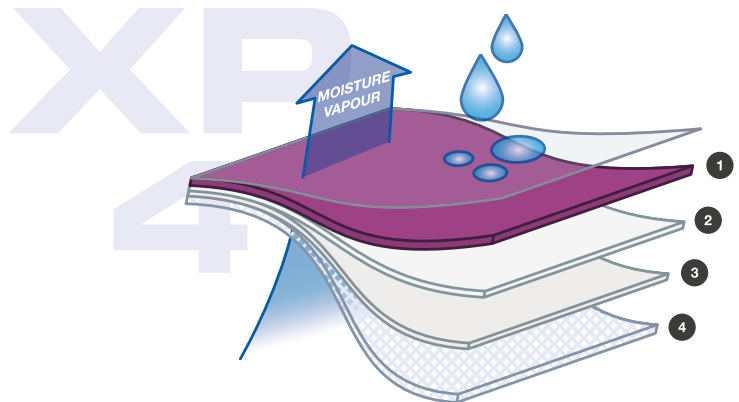
XP 4-Lagen Material

High-Performance Material für besonders lange Haltbarkeit, Wasserdichtigkeit und Atmungsaktivität.

- 1 Robustes Supplex Nylon 6 Obermaterial. Mit langanhaltender Imprägnierung um ein Vollaugen des Oberstoffs zu verhindern.
- 2 Eine Hydrophobe Polyurethan Beschichtung mit Mikroporen ist an den Außenstoff laminiert. Die Poren sind kleiner als Wassertropfen aber groß genug, um Wasserdampfmoleküle nach außen passieren zu lassen.
- 3 Eine hydrophile Polyurethan Membran ist an die hydrophobe Beschichtung laminiert. Wasserdampf wird entlang der hydrophilen Molekulkette durch die Beschichtung hindurch transportiert.
- 4 Ein geschmeidiges 20D Nylon Trikot schützt die Membran von innen und verteilt Feuchtigkeit großflächig um den Weitertransport nach außen zu verbessern.

Wassersäule 25,000 mm

Atmungsaktivität 5,000 g/m²/24hrs[†]



XP 3-Lagen Material

Performance Material für lange Haltbarkeit, Wasserdichtigkeit und Atmungsaktivität bei geschmeidigem Tragekomfort.

- 1 Robustes Supplex Nylon 6 Obermaterial. Mit langanhaltender Imprägnierung um ein Vollaugen des Oberstoffs zu verhindern.
- 2 Eine hydrophobe Polyurethan Beschichtung mit Mikroporen ist an den Außenstoff laminiert. Die Poren sind kleiner als Wassertropfen aber groß genug, um Wasserdampfmoleküle nach außen passieren zu lassen.
- 3 20D Nylon Trikot schützt die Membran von innen.

Wassersäule 20,000 mm

Atmungsaktivität 5,000 g/m²/24hrs[†]

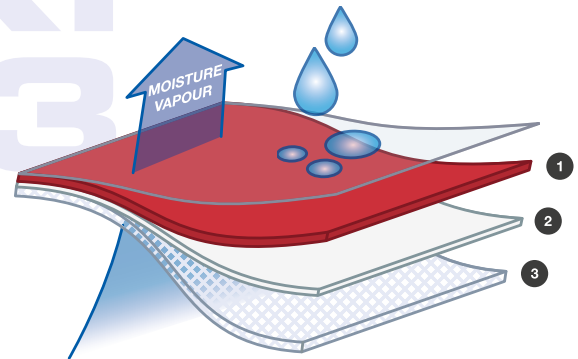
XP3 AERO

Unser bestes Material bezüglich Atmungsaktivität und Komfort.

- 1 Robustes Supplex Nylon 6 Obermaterial. Mit langanhaltender Imprägnierung um ein Vollaugen des Oberstoffs zu verhindern..
- 2 Eine hydrophobe, micropöröse Polyurethan-Beschichtung ist an den Außenstoff laminiert. Die Poren sind kleiner als Wassertropfen aber groß genug, um Wasserdampfmoleküle nach außen passieren zu lassen.
- 3 20D Nylon Trikot schützt die Membran von innen.

Wassersäule 20,000 mm

Atmungsaktivität 10,000 g/m²/24hrs[†]



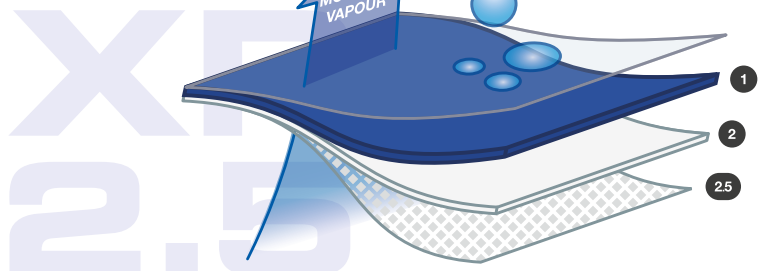
XP 2.5-Lagen Material

Vieleitiges Material für die optimale Kombination aus geringem Gewicht, Wasserdichtigkeit, Atmungsaktivität und Packmaß.

- 1 Robustes Nylon 6 Obermaterial. Mit langanhaltender Imprägnierung um ein Vollaugen des Oberstoffs zu verhindern.
- 2 Eine hydrophobe Polyurethan Beschichtung mit Mikroporen ist an den Außenstoff laminiert. Die Poren sind kleiner als Wassertropfen aber groß genug, um Wasserdampfmoleküle nach außen passieren zu lassen.
- 2.5 Die Innenseite bildet ein DryTouch Aufdruck als Schutz der Beschichtung und zum schnelleren Ableiten der Feuchtigkeit für mehr Tragekomfort.

Wassersäule 10,000 mm

Atmungsaktivität 5,000 g/m²/24hrs[†]



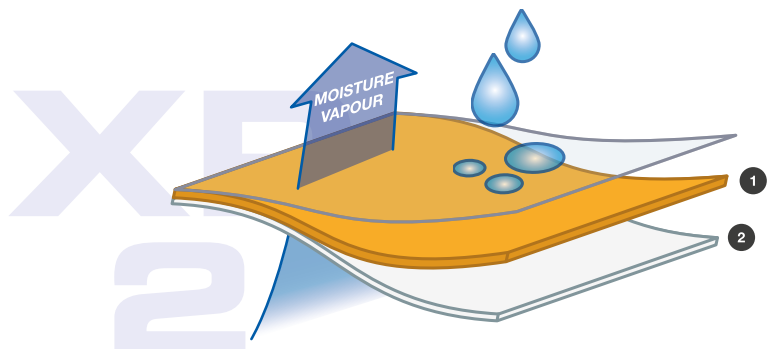
XP 2-Lagen Material

Leichtes Material das dank seiner Wasserdichtigkeit und Atmungsaktivität bestens für unser Freizeit- und Touring Sortiment geeignet ist.

- 1 Gewobenes Obermaterial. Mit langanhaltender Imprägnierung versehen um ein Vollaugen des Stoffs zu verhindern und die Atmungsaktivität zu verbessern.
- 2 Eine hydrophobe Polyurethan Beschichtung mit Mikroporen ist an den Außenstoff laminiert. Die Poren sind kleiner als Wassertropfen aber groß genug, um Wasserdampfmoleküle nach außen passieren zu lassen.

Wassersäule 5,000 mm

Atmungsaktivität 5,000 g/m²/24hrs[†]



[†] Atmungsaktivität nach der A1 Methode getestet